

# 奉化区黑白打印费用

生成日期: 2025-10-14

数码印刷需要注意事项：根据我国制定的“印前数字、网络化，印刷多色、高效化，印后精美、自动化，器材高质、系列化”的印刷工业发展28字方针，表明纸张数码印刷已是现在和未来印刷技术发展的一个重点。在数码印刷中，如何使印后加工与印前、印刷相配套，这是充分完善和发展数码印刷的关键之一。数码印刷是一个完全数字化的生产系统，数字流程贯穿了整个生产过程，从信息的输入一直到印刷，甚至装订输出。数码印刷把印前、印刷和印后融为一体。从系统控制的角度来看，它是一个无缝的全数字系统。但是，要使数码印刷真正体现出其优越性，除了印前、印刷工序外，它也要求印后加工必须有更好的配套，因此，要注意数码印刷的印后加工的配合。数码快印的速度越来越快，质量越来越好，所涉及到的领域也越来越宽泛。奉化区黑白打印费用

数码快印与普通印刷的区别：1、方便快捷：数码印刷因为省却了菲林、拼版及晒版等繁琐的工序，在少量印刷以及急件上有着一定的优势。所有的排版、设计软件和办公应用软件的生成电子文档，均可直接输出至数码印刷机。2、灵活高效：数码印刷的全方面数字化，让我们能为客户提供更灵活的印刷方式，即边印边改，边改边印，目前50，明天100，用多少印多少，真正实现零库存。这种灵活快速的印刷方式，增强了客户在分秒必争的竞争环境中的优势。3、无需起印量：享受高质量印刷品，不用“起印量”，一份也可以。数码印刷完全可以实现一张起印，立等可取的要求。X展架快印订做数码快印是能够进行边印刷边修改，可以说印刷方式是非常灵活的。

数码短版快印的注意事项：1、纸张大小：施乐数码机很大有效打印面积为 $303 \times 436$ 即A3(8开)带出，纸张厚度：彩色打印机适应纸张范围70g-250g，黑白打印机适应纸张范围70g-120g，特殊介质：客户自带纸，裁切时请您务必咨询我们。请注意以下几点：(1)纸张纹路不宜深：数码打印机的压力不够，纹路深的纸张着墨不实，易花。(2)纸的表面无附着物：纸的表面有油、有光、银粉等，会使打印成品着墨不实、易花。(3)纸行销售的特种纸多为大纸，须上裁切成 $450 \times 320$ 的尺寸。手工裁切，纸张大小不一，会影响打印定位(尤其正背打)。(4)特种纸打印与铜板纸比，因两种纸的光泽、质地、吸墨量、底色的不一样，在打印色彩方面会有差别，在选纸时请注意。

数码印刷设备在印刷质量、速度及承印物范围上的提高，离不开数码印刷材料，特别是数字油墨、墨粉的发展。随着数码印刷市场竞争的日益激烈，数码印刷设备供应商纷纷加大了对新油墨、墨粉的研发投入。除了水基油墨继续保持了一贯以来的优势，并且耐用性加强之外，溶剂型油墨、生态油墨、热升华油墨、UV油墨等多种电子油墨的发展使得可供选择的油墨呈现多样化发展态势。而墨粉在喷墨印刷上的创新应用，也给我们带来了关于喷墨印刷未来的更多想像空间。传统印刷比数字印刷工艺流程复杂。

全能数码彩印机具有投资极少，印刷成本极低，印刷尺寸可选，印刷质量高，占用空间小，操作人员少及运行成本极低，印刷材质类型厚度选择性大，有很大的投资优势。再加上专业的数码印刷墨水，可以实现颜色饱和艳丽，色域宽广，过渡性好，远远超过传统印刷效果。与国外昂贵的数码快印机相比，具有投资少，见效快。SLONG数码印刷机是你从事实物直接印刷，数码快印行业的首选。全能数码彩印机，可印刷任何材质，包括皮革、金属、亚克力、PC/PE/PP/PBT/PVC塑材、玻璃水晶、有机玻璃、KT板、瓷砖等各种材质，市场空间超乎想象石头、贝壳、板材、竹工艺、手机、杯子、打火机、钥匙、文具、笔记本电脑、CD机、MP3、水晶像章、智能卡、名片、证卡。照、牌匾、鲜花、情侣套装、光盘…印制范围涵盖个人用品、工艺礼品、办公用品、

文具标牌、家装建材、鲜花布艺、服饰鞋帽等几十类数万种物品，可用于任何行业，使用范围之广，已被全国的朋友所青睐。数码印刷以电子文本为载体，通过网络传递给数码印刷设备，实现直接印刷。宁海油画布快印批发

数字印刷工艺流程只需原稿电脑制作和印刷两个工序。奉化区黑白打印费用

从国家标准来说，数码快印行业至今没有专属的国家标准，因此在数码快印领域还一直处于一种比较混乱的状态。从快印技术来说，数码快印行业的印刷技术机器操作很简单，都是一个熟练工，但是印后装订的技术要求很高。也就是在这很重要的一环，在没有国家标准的情况下，工装的质量和效果是参差不齐的。从管理技能来说，数码快印行业不同于传统印刷，有多情况下是需要大量的人力在一个对外开放的店面里来完成的，因此，这就涉及到了人员管理和店面管理的双重要求。对于想初步涉及这一行业的投资人来说，或许很好的结果就是选择用加盟连锁的方式。因为只有这样，才能从那些街边小店中脱颖而出，才能不用自己前期摸索发展道路，能从起跑线上超越部分竞争对手，能运用其他人的成熟经验。奉化区黑白打印费用